



A Y U N T A M I E N T O  
D E L A  
**VILLA DE BREÑA ALTA**

Blas Pérez González, 1  
Telf. 922 437 009 - Fax. 922 437 597  
38710 BREÑA ALTA - S/C de Tenerife

**ANUNCIO MESA CONTRATACIÓN**

En cumplimiento de lo dispuesto en la cláusula 20 del Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares, se comunica que el próximo día 24 de febrero de 2011, a las 9:30 horas, en el Salón de Plenos de este Ayuntamiento, en sesión pública se procederá, por la Mesa de Contratación, a la apertura de la Proposición Económica (Sobre 2), correspondiente a la contratación de la obra **“REPAVIMENTACIÓN DE CAMINOS MUNICIPALES (CAMINO EL MORRO Y TOPO LOMO) (PLAN INSULAR DE COOPERACIÓN A LAS OBRAS Y SERVICIOS DE COMPETENCIA MUNICIPAL Y DE CARRETERAS, AÑO 2011)”**, mediante procedimiento negociado sin publicidad.